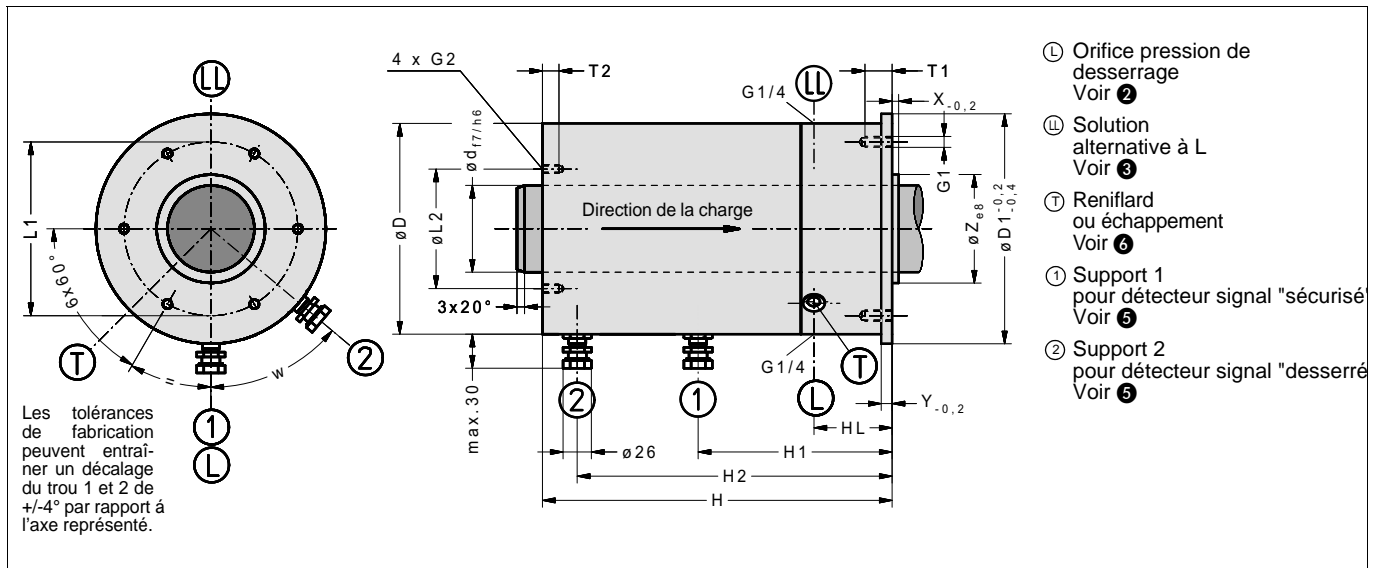


Fiche technique TI-A11

Dispositifs antichute PARA type KR

Charge en compression (sur la surface de fixation)

Toutes les informations de base se rapportant à l'objectif, principe de fonctionnement, choisir la bonne taille et pilotage des dispositifs antichute PARA se trouvent dans le document « Informations techniques TI-A10 ». En complément, le document « Notice de montage et d'utilisation BA-A11 » doit être respecté.



Dessin 1: Dimensionnement dispositifs antichute PARA type KR (Fichier CAO à télécharger sur www.sitema.com)

Type	Référence	d	M	D	D1	H	Y	Z	X	L1	G1	T1	L2	G2	T2	V	HL	H1	H2	w	Poids
		mm	kN	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		mm	mm		mm	cm ³	mm	mm	mm		kg
KR 25	KR 025 30	25	10	71	81	152	5	40	3	56	M6	15	64	M5	12	3	48	84	130	0°	4
KR 28	KR 028 30	28	15	82	92	169	5	45	3	65	M8	15	73	M5	12	4	50	88	145	0°	6
KR 36	KR 036 30	36	33	106	123	211	8	52	3	80	M8	25	56	M6	12	5	62	141	125	50°	13
KR 40	KR 040 30	40	33	106	123	211	8	52	3	80	M8	20	56	M6	12	5	62	141	125	50°	13
KR 45	KR 045 30	45	40	120	137	230	8	60	3	100	M10	25	66	M6	10	9	64	114	154	0°	18
KR 50	KR 050 30	50	52	125	142	264	8	65	3	110	M10	25	66	M6	12	10	64	119	160	0°	24
KR 56	KR 056 30	56	67	140	156	262	8	70	3	115	M10	25	75	M6	12	11	72	122	166	0°	24
KR 63	KR 063 30	63	100	160	177	285	10	80	5	140	M10	25	85	M6	13	12	66	125	164	0°	38
KR 70	KR 070 30	70	107	172	188	302	10	90	3	140	M10	25	100	M8	16	15	73	129,5	166	0°	45
KR 80	KR 080 30	80	133	194	212	322	10	100	3	160	M10	25	110	M8	16	16	72	128	176	0°	62

référence en gras = standard recommandé, en stock

Modifications techniques sans préavis

① M est le poids admissible qu'exercent les masses à retenir sur la tête de blocage. La force de serrage (force de freinage), avec une tige sèche ou huilée, sera d'au moins 2 x M, sans cependant dépasser 3,5 x M.

② La pression requise pour le maintien en position ouverte est de 40b. (Cas particuliers: en cas d'utilisation de base élastique, il faut une pression de 60b pour pouvoir débloquer sans avoir à remonter - Voir « Informations techniques TI-A20 »). La pression de service maximale est de 250 bar.

③ L'orifice LL est obturé par une vis de fermeture à la livraison. Il peut être utilisé à la place de L, et est utile pour le remplissage et la purge du circuit. En règle générale, il est recommandé de placer une soupape de purge automatique sur l'orifice non utilisé. (Voir « Informations techniques TI-Z10 »)

④ Volume hydraulique absorbé.

⑤ Les supports de détecteur peuvent recevoir des détecteurs standard de type M12x1, montage à fleur, distance de détection nominale de 2 mm. EXCEPTION : KR 25 et KR 28: M8x1 détection nominale 1,5 mm.

Pour l'aide au montage, les supports de détecteur sont pourvus d'une butée de fond déjà prééglée en profondeur à l'usine.

⑥ Il est prévu, pour équilibrer les pressions, un reniflard T, obturé par un filtre tampon à la livraison.

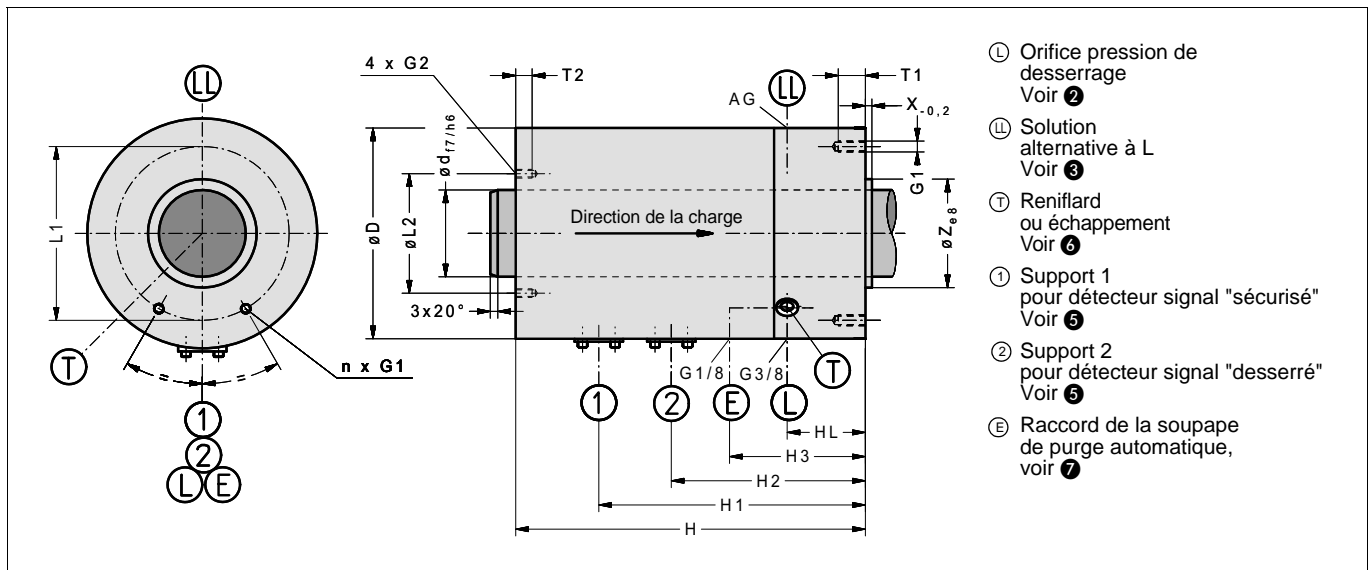
Si de l'humidité et des agents agressifs peuvent être aspirés, il faut le remplacer par une conduite jusqu'à un réservoir ou atmosphère propre et sans pression.

Fiche technique TI-A11

Dispositifs antichute PARA type K

Charge en compression (sur la surface de fixation)

Toutes les informations de base se rapportant à l'objectif, principe de fonctionnement, choisir la bonne taille et pilotage des dispositifs antichute PARA se trouvent dans le document « Informations techniques TI-A10 ». En complément, le document « Notice de montage et d'utilisation BA-A11 » doit être respecté.



- Ⓛ Orifice pression de desserrage Voir ②
- Ⓛ Solution alternative à L Voir ③
- Ⓣ Reniflard ou échappement Voir ⑥
- ① Support 1 pour détecteur signal "sécurisé" Voir ⑤
- ② Support 2 pour détecteur signal "desserré" Voir ⑤
- ⓔ Raccord de la soupape de purge automatique, voir ⑦

Dessin 2: Dimensionnement dispositifs antichute PARA type K (Fichier CAO à télécharger sur www.sitema.com)

Type	Référence	d	M	D	H	Z	X	L1	n	G1	T1	L2	G2	T2	V	HL	H1	H2	H3	Poids
		mm	kN	mm	mm	mm	mm	mm			mm	mm		mm	cm ³	mm	mm	mm	mm	kg
K 90	K 090 30	90	160	218	284	110	3	170	6	M12	25	-	-	-	18	20	188	138	105	65
K 100	K 100 30	100	220	240	310	120	3	160	6	M12	25	135	M8	16	18	22	230	180	105	85
K 110	K 110 30	110	270	240	335	130	4	200	4	M16	30	-	-	-	24	24	192	142	105	105
K 125	K 125 30	125	330	270	356	150	4	220	4	M16	30	160	M8	16	24	22	208	158	100	119
K 140	K 140 30	140	450	320	390	170	5	250	4	M16	30	180	M8	16	24	22	232,5	182,5	102	189
K 160	K 160 30	160	700	360	505	190	5	300	4	M16	30	210	M8	16	36	25	138	88	102	314
K 180	K 180 30	180	750	410	460	220	6	330	4	M20	40	226	M8	16	36	19	335	285	111	376
K 200	K 200 30	200	850	448	533	240	6	340	8	M20	40	252	M8	16	36	19	334	279	111	521

référence en gras = standard recommandé, en stock

Modifications techniques sans préavis

① M est le poids admissible qu'exercent les masses à retenir sur la tête de blocage. La force de serrage (force de freinage), avec une tige sèche ou huilée, sera d'au moins 2 x M, sans cependant dépasser 3,5 x M.

② La pression requise pour le maintien en position ouverte est de 40b. (Cas particuliers: en cas d'utilisation de base élastique, il faut une pression de 60b pour pouvoir débloquer sans avoir à remonter - Voir « Informations techniques TI-A20 »). La pression de service maximale est de 250 bar.

③ L'orifice LL est obturé par une vis de fermeture à la livraison. Il peut être utilisé à la place de L, et est utile pour le remplissage et la purge du circuit.

④ Volume hydraulique absorbé

⑤ Les supports de détecteur peuvent recevoir des détecteurs standard de type M12x1, montage à fleur, distance de détection nominale de 2 mm.

⑥ Il est prévu, pour équilibrer les pressions, un reniflard T, obturé par un filtre tampon à la livraison.

Si de l'humidité et des agents agressifs peuvent être aspirés, il faut le remplacer par une conduite jusqu'à un réservoir ou atmosphère propre et sans pression.

⑦ Pour la purge du circuit, une soupape de purge automatique est intégrée.

Il devient donc impératif de raccorder un flexible entre E et la bache afin d'éliminer les effluents huile-air.

(Voir « Informations techniques TI-Z10 »)